



TWIN 220B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m ²	2.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	251 / 198
Volume brut / net	l	1697 / 1255

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	
------------------------------	--	--

Nombre et type de paniers

Nombre de séparateurs	pces	4
Pieds	4 pieds ajustables	

Finition extérieure	Noir	
---------------------	------	--

Finition intérieure	Acier laqué	
---------------------	-------------	--

Éclairage intérieur	LED	
---------------------	-----	--

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique	
--------------------	--------------	--

Type de réfrigération	Statique	
-----------------------	----------	--

Type de dégivrage	Automatique	
-------------------	-------------	--

Fluide frigorigène	R290	
--------------------	------	--

Charge de gaz	g	2 x 85
---------------	---	--------

Thermomètre	Oui	
-------------	-----	--

Puissance et consommation

Classe énergétique	C	
--------------------	---	--

Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
------------------------	---------	-----

Consommation électrique par an	kWh/an	3358
--------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	522
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	48
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur 40 pieds	pces	14
---------------------------	------	----



Installation en îlot



Tablette en option