

PLUS200 EXPERT THR

Panneau électrique monophasé pour gérer la température et l'humidité avec le compresseur monophasé 2 HP et les résistances électriques pour le chauffage.

La protection magnétothermique différentielle accessible à partir du tableau et la forme innovante font de ces produits un choix parfait et fonctionnel en intégrant la sécurité, la protection, le contrôle de la température et de l'humidité avec toutes les fonctions typiques de la maturation.

Programmation d'un maximum de cinq recettes de sept phases chacune, configurables et personnalisables. Y compris toutes les fonctionnalités de contrôle VISION THR.



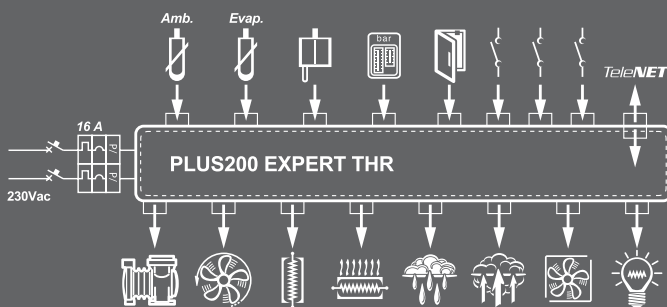
APPLICATIONS

- Panneau de commande de maturation/séchage.
- Panneau de commande de germination avec les phases jour/nuit.
- Panneau de commande de conservation avec ou sans contrôle de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Magnétothermique différentiel intégré pour la protection et le sectionnement de l'unité logée en dessous de la porte transparente avec protection IP65.
- Électronique de contrôle avec un grand afficheur à cristaux liquides rétroéclairé et un clavier simple à utiliser.
- Horloge et calendrier.
- Fonctionnement manuel ou automatique.
- Maximum de 5 recettes complètement personnalisables.
- Gestion automatique de 7 phases pour chaque recette.
- Programmation simple et sélection des recettes configurées.
- Possibilité d'unir plusieurs recettes pour dépasser la limite des 7 phases.
- Possibilité d'exclure le chauffage et l'humidité pour gérer uniquement le contrôle de la conservation avec l'activation des dégivrages.
- Température avec point décimal.
- Mot de passe pour le blocage des touches.
- Cycle diurne/nocturne pour les installations de germination avec double point de consigne de température.
- Simplicité de câblage.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET.

SCHÉMA DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 200 EXPERT THR
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50-60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	30% - 90% RH SANS CONDENSATION
PLAGE DE LECTURE	-45 \div +45 °C
CONTRÔLEUR	PEGO (THR INTÉGRÉ)
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE	
DISJONCTEUR MAGNÉOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE	16 A ID=300 mA POUVOIR DE COUPURE 4,5 kA
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω
SONDE D'HUMIDITÉ	4 \div 20 mA (0 \div 100% RH)
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W
DÉGIVRAGE	1500 W
RESISTANCES CHAUFFAGE	1500 W
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	500 W
DÉSHUMIDIFICATION	500 W
CHANGEMENT D'AIR	500 W
REVENU	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET